



FULL
of **POWER**

DISCOS ABRASIVOS





LLEVAMOS EL CORTE DE METALES EN NUESTRO ADN

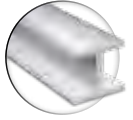
Bahco es reconocido por sus herramientas de corte de metales y está muy comprometido con proporcionar el mayor rendimiento y las soluciones de corte más productivas al mercado. La amplia gama de discos abrasivos para corte y desbaste ofrece esa solución requerida por el mercado.

Excelente rendimiento de corte, baja vibración durante el corte y un desgaste mínimo de los discos que aseguran una larga vida del producto y un impacto de bajo coste. Nuestros discos de corte y desbaste se fabrican en Europa según las normas EN y siguen los más altos requisitos de seguridad del mercado. Una amplia gama de discos adecuados para todos los materiales de acero y para materiales de construcción.



SOPORTE COMPLETO

METAL



METAL GRUESO



ACERO METÁLICO

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN



LADRILLO



LADRILLO LECA



LADRILLO LIGERO

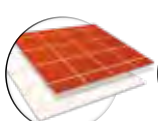


PIEDRA



GRANITO

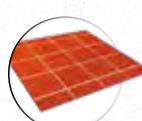
ESPECIALES



CERÁMICO EXTRA



CERÁMICO



CERÁMICO



HORMIGÓN Y ACERO



15°



30°

15 y 30 grados - adecuados para el **DESBASTE**



90°

90 grados - adecuado para el **CORTE**

Podrá encontrar rápidamente el producto adecuado para su aplicación gracias a la información indicada en el producto y en el embalaje.

ABRASIVOS

Los abrasivos son materiales, ya sean naturales o industriales, utilizados para cortar, desbastar o pulir materiales como metales o con base de piedra. El tipo de abrasivo utilizado varía en su dureza dependiendo del tipo de material a cortar o desbastar. En nuestra gama encontrará los siguientes abrasivos.

A

ÓXIDO DE ALUMINIO

Adecuado para una gran variedad de materiales: Metales ferrosos, no ferrosos y acero inoxidable.

Z

CIRCONIO ALUMINIO

Ideal para acero inoxidable y metales de alta aleación. El más popular entre los discos flexibles. Desbasta tan eficientemente como un disco abrasivo. Para la eliminación de materiales pesados bajo alta presión y calor.

C

CARBURO DE SILICIO

Eficaz para el lijado de ladrillos, piedra y hormigón. No necesita agua y es ligero comparado con los discos de diamante. Adecuado también para eliminar graffitis en trabajos en ladrillo.



GRANO DE DIAMANTE

Los discos con grano de diamante son ideales para cortar una amplia variedad de materiales de construcción, como materiales ferrosos y no ferrosos, piedra, hormigón o ladrillos. El grano de diamante tiene una vida útil superior a los abrasivos "convencionales" y ofrece la capacidad de cortar materiales difíciles de mecanizar con relativa facilidad.





BAHCO

Metal Inox

5★

EN 12413



115 x 1.0 x 22.23

4 1/2" x 3/64" x 7/8"

A60R - BF41

MAX: 13300rpm - 80m/s

www.bahco.com

3911-1151F41-IM

InoxMetal

P378

115 x 1.0 x 22.23

MADE IN ITALY



DISCOS PARA CORTE Y DESBASTE



DISCOS PARA DESBASTE



DISCOS DE DIAMANTE PARA CORTE



DISCOS ABRASIVOS PARA CORTE Y DESBASTE

**ABRASIVO REVESTIDO DE CERÁMICA *
PARA PROLONGAR LA VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO
CON UN GRAN RENDIMIENTO DE CORTE Y DESBASTE**



**REFUERZO DE ALTA CALIDAD
PARA UNA ESTABILIDAD
ÓPTIMA, CORTE RECTO
CON EL MÁS ALTO
ESTÁNDAR DE SEGURIDAD**

**ADITIVOS DE REFRIGERACIÓN
MANTIENEN LA TEMPERATURA BAJA
PARA UN RESULTADO PERFECTO
Y UN ALTO RENDIMIENTO**

**ADHESIÓN DE ALTA CALIDAD
PARA UNA ALTA RESISTENCIA
AL DESGASTE Y UNA MAYOR
VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO**

El recubrimiento cerámico sólo es aplicable a los discos de 5 estrellas

IDENTIFICACIÓN DE TIPO DE DISCO

TIPO DE ABRASIVO *

A: Óxido de aluminio
C: Carburo de silicio
ZF: Circonio

DUREZA

N: Suave
P: Medio
R: Medio Duro
S-T: Duro

FORMA DEL DISCO

T41: Plano
T42: Centro rebajado [corte]
T27: Centro rebajado [desbaste]

A 60 R - BF 41

GRANO

20-24: Grueso
30-36: Medio
46-60: Fino

TIPO DE AGLOMERANTES

B: Resina
BF: Resina reforzada
V: Vitrificado





CERTIFICADO POR OSA

oSa es el símbolo de la más alta seguridad en todo el mundo y una marca registrada internacionalmente protegida. Todos los discos de corte, de desbaste y flexibles, de Bahco, están certificados por oSa, lo que significa que son fabricados siguiendo criterios estrictos para garantizar altos estándares de seguridad y proporcionar una solución de corte en la que confiar.

SIEMPRE

- Observe las recomendaciones de seguridad de los fabricantes de la máquina y del disco.
- Mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.
- Evite suelos resbaladizos e irregulares y no trabaje sobre hielo o nieve.
- Asegúrese de que otros trabajadores cercanos estén protegidos de chispas y escombros.
- Tenga cuidado al manipular discos abrasivos: pueden dañarse fácilmente.
- Almacene los discos en condiciones secas y sin heladas, evitando grandes variaciones de temperatura y el riesgo de daños.
- Verifique visualmente que el disco no tiene daños o defectos y realice una prueba antes de montar.
- Compruebe que el disco tiene la especificación correcta para la aplicación deseada y que el marcado están intacto y legible.
- Utilice las herramientas correctas al montar o quitar un disco.
- Asegúrese de que las bridas de montaje estén emparejadas, limpias, sin rebabas y sin distorsiones.
- Utilice secadores para evitar el deslizamiento del disco donde sea necesario.
- Asegúrese de que los reposabrazos y los dispositivos de sujeción de la pieza de trabajo estén seguros y colocados correctamente.
- Asegúrese de que los protectores estén en su posición y correctamente ajustados para que no ensucien el disco.
- Gire el disco manualmente para asegurarse de que funciona de manera correcta antes de encender la máquina.
- Utilice ropa de protección adecuada.
- Haga funcionar el disco durante al menos 30 segundos a la velocidad de funcionamiento después de montarlo. Permanezca fuera de la línea del disco cuando encienda la máquina.
- Limpie regularmente los discos de desbaste para mantener la superficie de corte en buenas condiciones.
- Permita que el disco descance después de apagar la máquina.
- Asegúrese de que la pieza de trabajo esté correctamente apoyada o sujeta para que no pueda moverse durante el rectificado o corte.
- Gire el refrigerante residual del disco antes de apagar la máquina.
- Informe sobre roturas de los discos, manteniendo todos los escombros para su examen.
- Asegúrese de que la velocidad del husillo de la máquina se verifique periódicamente con un tacómetro.
- Asegúrese de que los discos dañados o defectuosos y los discos desgastados se destruyan para evitar que se utilicen.
- Asegúrese de retirar el disco antes de transportar o almacenar máquinas portátiles.

Para minimizar los accidentes debidos a abrasivos peligrosos, utilice únicamente productos con el logotipo de oSa®.

















RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD





para el uso de **DISCOS ABRASIVOS ADHERIDOS**

NUNCA

- Permita que personas no capacitadas manipulen, almacenen, monten o utilicen abrasivos.
- Monte o retire un disco hasta que la máquina se haya aislado de su fuente de alimentación.
- Monte un disco que no se pueda identificar o uno que no tenga el marcado en buenas condiciones.
- Monte un disco en una máquina que no muestre la velocidad del husillo.
- Monte un disco que tenga pasadas la fecha de caducidad marcada o la vida útil recomendada.
- Monte un disco que se haya caído, dañado o almacenado incorrectamente.
- Aplique fuerza para ajustar el disco en el dispositivo de montaje o altere el tamaño del orificio o permita que el disco se sobrecaliente.
- Apriete las bridas con fuerza excesiva o utilice un martillo o extensión.
- Utilice bridas y tornillos de fijación dañados, distorsionados o sucios.
- Utilice una máquina que no esté en buenas condiciones o una con un protector dañado.
- Encienda la máquina hasta que el protector del disco haya sido montado, asegurado y ajustado correctamente.
- Se pare en la línea del disco abrasivo cuando arranque el motor después de montar o volver a colocar el disco.
- Ponga a funcionar el disco en contacto con la pieza de trabajo o cualquier otro objeto.
- Monte un disco en una máquina que funcione a una velocidad superior a la velocidad máxima de funcionamiento marcada en el disco.
- Trabaje desde una escalera o en una posición donde no tenga el control total de la máquina.
- Impacte el trabajo sobre el disco o el disco sobre el trabajo.
- Rectifique en el costado de un disco a menos que esté especialmente diseñado para esta aplicación.
- Aplique presión lateral tratando de cortar curvas o puliendo superficies con discos de corte.
- Permita que el disco rebote o quede atrapado o pellizcado en el corte.
- Utilice discos abrasivos de centro rebajado tipo 27 en un ángulo pronunciado o intente cortar con ellos.
- Utilice el disco con cualquier dispositivo que no sea el recomendado.
- Presione contra la superficie del disco para detenerlo o baje una máquina hasta que el disco haya dejado de funcionar.
- Desgaste el disco hasta las bridas de montaje.
- Permita que el espacio entre el disco y el reposabrazos supere los 3 mm.
- Permita que el refrigerante funcione en un disco estacionario o deje el disco funcionando en una máquina desatendida.

GAMA COMPLETA

	DÍAMETRO [mm]	ESPESOR [mm]	GRANO		
	115	1		3911-115-T41-I	
	125	1		3911-125-T41-I	
	150	1		3911-150-T41-I	
	180	1,6		3911-180-T41-I	
	230	1,9		3911-230-T41-I	
	115	1			3911-115T41-IM
	115	1,6			3911-115-T41-IM
	125	1,6			3911-125-T41-IM
	180	1			3911-180-T41-IM
	230	2,5			3911-230-T41-IM
	115	2,5			3911-115-T42-M
	125	2,5			3911-125-T42-M
	150	2,5			3911-150-T42-M
	180	3,2			3911-180-T42-M
	230	3,2			3911-230-T42-M
	115	1			3912-115-T41-IM
	125	1			3912-125-T41-IM
	115	3,2			
	125	3,2			
	180	3,2			
	230	3,2			
	115	6,4			3921-115-T27-IM
	125	6,4			3921-125-T27-IM
	150	6,5			3921-150-T27-IM
	180	6,5			3921-180-T27-IM
	230	6,5			3921-230-T27-IM
	115		C40	3926-115IM-C40	
	115		C60	3926-115IM-C60	
	115		C80	3926-115IM-C80	
	115		C120	3926-115IM-C120	
	125		C40	3926-125IM-C40	
	125		C60	3926-125IM-C60	
	125		C80	3926-125IM-C80	
	125		C120	3926-125IM-C120	
	115		P40	3927-115IM-P40	
	115		P60	3927-115IM-P60	
	115		P60	3927-115IM-P80	
	115		P120	3927-115IM-P120	
	125		P40	3927-125IM-P40	
	125		P60	3927-125IM-P60	
	125		P80	3927-125IM-P80	
	125		P120	3927-125IM-P120	
	230	2,5			
	115	2,5			
	125	2,5			
	150	3,0			
	180	3,0			
	230	3,2			
	115	2,0			
	125	2,0			
	230	2,6			
	115	1,2			
	125	1,2			
	115	2,0			
	125	2,0			

				FORMA DE DISCO
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T41
				T42
				T42
				T42
				T42
				T42
				T41
				T41
	3912-115-T42-ST			T42
	3912-125-T42-ST			T42
	3912-180-T42-ST			T42
	3912-230-T42-ST			T42
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T29
				T29
				T29
				T29
				T29
				T29
				T29
				T29
				T29
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
				T27
3916-230-10L-RC				T27
	3916-115-10S-UE			
	3916-125-10S-UE			
	3916-150-10S-UE			
	3916-180-10S-UE			
	3916-230-10S-UE			
	3917-115-7S-U			
	3917-125-7S-U			
	3917-230-7S-U			
		3916-115-10P-CE		
		3916-125-10P-CE		
			3917-115-7S-C	
			3917-125-7S-C	



DISCO DE CORTE PARA **INOX**



5★
★★★★★

3911-XXX-T41-I



- DISCOS DE CORTE DE ALTO RENDIMIENTO ESPECIALES PARA ACERO INOXIDABLE, ACERO Y CON BUEN RENDIMIENTO DE CORTE DE METAL
- ÓPTIMA TASA DE ELIMINACIÓN DE MATERIAL
- VIDA ÚTIL PROLONGADA DEL PRODUCTO CON MENOR TIEMPO DE INACTIVIDAD Y DESPERDICIO
- MENOR RIESGO DE FATIGA MUSCULAR DEBIDO A LA BAJA VIBRACIÓN
- LIBRE DE HIERRO, AZUFRE Y CLORURO
- CERTIFICADO POR OSA, DE ACUERDO CON LA NORMA EN12413

🐟	DESCRIPCIÓN	EAN	DIÁMETRO (mm)	ESPESOR (mm)	Ø AGUJERO	CANTIDAD	PVP €
3911-115-T41-I	CUT-DISC 115X1.0 A60S IN	7314150454570	115	1	22.23	50	0,95
3911-125-T41-I	CUT-DISC 125X1.0 A60S IN	7314150454594	125	1	22.23	50	1,10
3911-150-T41-I	CUT-DISC 150X1.0 A60S IN	7314150454624	150	1	22.23	50	1,99
3911-180-T41-I	CUT-DISC 180X1.6 A46S IN	7314150454631	180	1.6	22.23	50	2,35
3911-230-T41-I	CUT-DISC 230X1.9 A46S IN	7314150454648	230	1.9	22.23	50	2,99

DISCO DE CORTE PARA METAL E INOX



3911-XXX-T41-IM



- DISCOS DE CORTE DE ALTO RENDIMIENTO PARA ACERO INOXIDABLE Y METALES
- ÓPTIMA TASA DE ELIMINACIÓN DE MATERIAL
- VIDA ÚTIL PROLONGADA DEL PRODUCTO CON MENOR TIEMPO DE INACTIVIDAD Y DESPERDICIO
- MENOR RIESGO DE FATIGA MUSCULAR DEBIDO A LA BAJA VIBRACIÓN
- LIBRE DE HIERRO, AZUFRE Y CLORURO
- CERTIFICADO POR OSA, DE ACUERDO CON LA NORMA EN12413

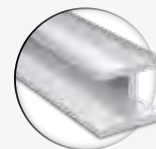
	DESCRIPCIÓN	EAN	DIÁMETRO [mm]	ESPESOR [mm]	Ø AGUJERO	CANTIDAD	PVP €
3911-1151T41-IM	CUT-DISC 115X1.0 A60R IN ME	7314150460595	115	1	22.23	50	0,90
3911-115-T41-IM	CUT-DISC 115X1.6 A46R IN ME	7314150454587	115	1.6	22.23	50	0,90
3911-125-T41-IM	CUT-DISC 125X1.6 A46R IN ME	7314150454600	125	1.6	22.23	50	1,10
3911-180-T41-IM	CUT-DISC 180X2.0 A36R IN ME	7314150454655	180	2	22.23	50	2,10
3911-230-T41-IM	CUT-DISC 230X2.5 A30R IN ME	7314150454662	230	2.5	22.23	50	2,99

DISCO DE CORTE PARA METAL



5★
★★★★★

3911-XXX-T42-M



- DISCOS DE CORTE DE ALTO RENDIMIENTO PARA TODOS LOS TIPOS DE METAL
- ÓPTIMA TASA DE ELIMINACIÓN DE MATERIAL
- VIDA ÚTIL PROLONGADA DEL PRODUCTO CON MENOR TIEMPO DE INACTIVIDAD Y DESPERDICIO
- MENOR RIESGO DE FATIGA MUSCULAR DEBIDO A LA BAJA VIBRACIÓN
- LIBRE DE HIERRO, AZUFRE Y CLORURO
- CERTIFICADO POR OSA, DE ACUERDO CON LA NORMA EN12413

	DESCRIPCIÓN	EAN	DIÁMETRO (mm)	ESPESOR (mm)	Ø AGUJERO	CANTIDAD	PVP €
3911-115-T42-M	CUT-DISC 115X2.5 A30R ME	7314150454679	115	2.5	22.23	25	0,85
3911-125-T42-M	CUT-DISC 125X2.5 A30R ME	7314150454686	125	2.5	22.23	25	0,95
3911-150-T42-M	CUT-DISC 150X2.5 A30R ME	7314150454709	150	2.5	22.23	25	1,60
3911-180-T42-M	CUT-DISC 180X3.2 A30R ME	7314150454693	180	3.2	22.23	25	2,10
3911-230-T42-M	CUT-DISC 230X3.2 A30R ME	7314150454716	230	3.2	22.23	50	2,99

DISCO DE CORTE PARA METAL E INOX



3912-XXX-T41-IM



- DISCOS DE CORTE DE ALTO RENDIMIENTO PARA TODO LOS TIPOS DE ACERO INOXIDABLE Y METAL
- ÓPTIMA TASA DE ELIMINACIÓN DE MATERIAL
- VIDA ÚTIL PROLONGADA DEL PRODUCTO CON MENOR TIEMPO DE INACTIVIDAD Y DESPERDICIO
- TEJIDOS DE FIBRA DE VIDRIO REFORZADO PARA UNA SEGURIDAD Y ESTABILIDAD MÁXIMAS
- MENOR RIESGO DE FATIGA MUSCULAR DEBIDO A LA BAJA VIBRACIÓN
- LIBRE DE HIERRO, AZUFRE Y CLORURO
- CERTIFICADO POR OSA, DE ACUERDO CON LA NORMA EN12413

🐟	DESCRIPCIÓN	EAN	DIÁMETRO [mm]	ESPESOR [mm]	Ø AGUJERO	CANTIDAD	PVP €
3912-115-T41-IM	CUT-DISC 115X1.0 A60R IN ME	7314150454808	115	1	22.23	50	0,80
3912-125-T41-IM	CUT-DISC 125X1.0 A60R IN ME	7314150454815	125	1	22.23	50	0,85

DISCO DE CORTE PARA MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN



3912-XXX-T42-ST



- DISCOS DE GRAN RENDIMIENTO PARA CORTAR MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN Y PIEDRA
- LARGA VIDA DEL PRODUCTO
- CERTIFICADO POR OSA, DE ACUERDO CON EN12413

🐟	DESCRIPCIÓN	EAN	DIÁMETRO (mm)	ESPESOR (mm)	Ø AGUJERO	CANTIDAD	PVP €
3912-115-T42-ST	CUT-DISC 115X3.2 C30R ST	7314150454723	115	3.2	22.23	25	1,00
3912-125-T42-ST	CUT-DISC 125X3.2 C30R ST	7314150454730	125	3.2	22.23	25	1,20
3912-180-T42-ST	CUT-DISC 180X3.2 C30R ST	7314150454747	180	3.2	22.23	25	1,30
3912-230-T42-ST	CUT-DISC 230X3.2 C30R ST	7314150454754	230	3.2	22.23	50	2,10

DISCO DE DESBASTE PARA METAL E INOX



3921-XXX-T27-IM



- DISCOS DE ALTO RENDIMIENTO PARA EL DESBASTE DE TODOS LOS TIPOS DE ACERO INOXIDABLE Y METAL
- ÓPTIMA TASA DE ELIMINACIÓN DE MATERIAL
- VIDA ÚTIL PROLONGADA DEL PRODUCTO CON MENOR TIEMPO DE INACTIVIDAD Y DESPERDICIO
- TEJIDOS DE FIBRA DE VIDRIO REFORZADO PARA UNA SEGURIDAD Y ESTABILIDAD MÁXIMAS
- MENOR RIESGO DE FATIGA MUSCULAR DEBIDO A LA BAJA VIBRACIÓN
- LIBRE DE HIERRO, AZUFRE Y CLORURO
- CERTIFICADO POR OSA, DE ACUERDO CON LA NORMA EN12413

🐟	DESCRIPCIÓN	EAN	DIÁMETRO (mm)	ESPESOR (mm)	Ø AGUJERO	CANTIDAD	PVP €
3921-115-T27-IM	GRIND-DISC 115X6.4 A24P IN ME	7314150454617	115	6.4	22.23	25	1,35
3921-125-T27-IM	GRIND-DISC 125X6.4 A24P IN ME	7314150454761	125	6.4	22.23	25	1,70
3921-150-T27-IM	GRIND-DISC 150X6.5 A24P IN ME	7314150454778	150	6.4	22.23	25	2,35
3921-180-T27-IM	GRIND-DISC 180X6.5 A24P IN ME	7314150454785	180	6.5	22.23	25	2,70
3921-230-T27-IM	GRIND-DISC 230X6.5 A24P IN ME	7314150454792	230	6.5	22.23	25	4,10



DISCO FLEXIBLE PARA METAL E INOX



30°



3926-XXXIM-CXX



- LIGERO, FLEXIBLE Y SILENCIOSO GRACIAS A LA FIBRA MULTI CAPA DE LA PARTE TRASERA
- PARA EL DESBASTE EFICIENTE DE ACERO INOXIDABLE Y METAL
- ELIMINACIÓN DE RESTOS DE MATERIALES PESADOS BAJO ALTA PRESIÓN Y CALOR
- FORMA CÓNICA PARA UNA POSTURA MÁS CÓMODA
- VIDA EXTENDIDA DEL PRODUCTO (100% CIRCONIO)
- LIBRE DE HIERRO, AZUFRE Y CLORURO
- CERTIFICADO POR OSA, DE ACUERDO CON LA NORMA EN13743

	DESCRIPCIÓN	EAN	DIÁMETRO (mm)	GRANO	Ø AGUJERO	CANTIDAD	PVP €
	3926-115IM-C40 FLAP-DISC ZIRCONIA 115 C40	7314150454839	115	C40	22.23	20	3,20
	3926-115IM-C60 FLAP-DISC ZIRCONIA 115 C60	7314150454846	115	C60	22.23	20	3,20
	3926-115IM-C80 FLAP-DISC ZIRCONIA 115 C80	7314150454853	115	C80	22.23	20	3,20
	3926-115IM-C120 FLAP-DISC ZIRCONIA 115 C120	7314150454860	115	C120	22.23	20	3,20
	3926-125IM-C40 FLAP-DISC ZIRCONIA 125 C40	7314150454884	125	C40	22.23	20	3,80
	3926-125IM-C60 FLAP-DISC ZIRCONIA 125 C60	7314150454891	125	C60	22.23	20	3,80
	3926-125IM-C80 FLAP-DISC ZIRCONIA 125 C80	7314150454907	125	C80	22.23	20	3,80
	3926-125IM-C120 FLAP-DISC ZIRCONIA 125 C120	7314150454914	125	C120	22.23	20	3,80

DISCO FLEXIBLE PARA METAL E INOX



15°



3927-XXXIM-PXX



- LIGERO, FLEXIBLE Y SILENCIOSO GRACIAS A LA FIBRA MULTI CAPA DE LA PARTE TRASERA
- PARA EL DESBASTE EFICIENTE DE ACERO INOXIDABLE Y METAL
- ELIMINACIÓN DE RESTOS DE MATERIALES PESADOS BAJO ALTA PRESIÓN Y CALOR
- LARGA VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO (60% DE CIRCONIO / 40% DE CORINDÓN)
- LIBRE DE HIERRO, AZUFRE Y CLORURO
- CERTIFICADO POR OSA, DE ACUERDO CON LA NORMA EN13743

🐟	DESCRIPCIÓN	EAN	DIÁMETRO [mm]	GRANO	Ø AGUJERO	CANTIDAD	PVP €
3927-115IM-P40	FLAP-DISC ZIRCONIA 115 P40	7314150454921	115	P40	22.23	20	2,20
3927-115IM-P60	FLAP-DISC ZIRCONIA 115 P60	7314150454938	115	P60	22.23	20	2,20
3927-115IM-P80	FLAP-DISC ZIRCONIA 115 P80	7314150454945	115	P80	22.23	20	2,20
3927-115IM-P120	FLAP-DISC ZIRCONIA 115 P120	7314150454952	115	P120	22.23	20	2,20
3927-125IM-P40	FLAP-DISC ZIRCONIA 125 P40	7314150454976	125	P40	22.23	20	2,55
3927-125IM-P60	FLAP-DISC ZIRCONIA 125 P60	7314150454983	125	P60	22.23	20	2,55
3927-125IM-P80	FLAP-DISC ZIRCONIA 125 P80	7314150455003	125	P80	22.23	20	2,55
3927-125IM-P120	FLAP-DISC ZIRCONIA 125 P120	7314150455010	125	P120	22.23	20	2,55



DISCO DE DIAMANTE PARA CEMENTO REFORZADO



3916-XXX-10L-RC

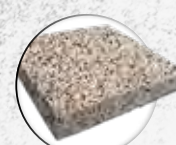
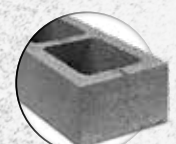


- DISCO DE DIAMANTE PARA USO UNIVERSAL EN TRABAJOS PESADOS
- ADECUADO PARA CORTAR HORMIGÓN ARMADO, PIEDRAS NATURALES, MÁRMOL Y UNA AMPLIA VARIEDAD DE MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN
- SEGMENTOS DE DIAMANTE SOLDADOS CON LÁSER DE 10 MM PARA UNA MAYOR VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO EN LOS MATERIALES MÁS EXIGENTES
- DE ACUERDO CON LA NORMA EN13236

	DESCRIPCIÓN	EAN	DIÁMETRO [mm]	ESPESOR [mm]	Ø AGUJERO	CANTIDAD	PVP €
3916-230-10L-RC	DIAM-DISC 230 REINF-CONCRETE	7314150455232	230	2.5	22.23	25	43,70

DISCO DE DIAMANTE PARA USO UNIVERSAL

3916-XXX-10S-UE



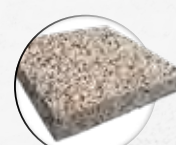
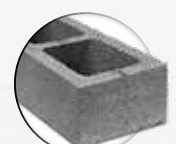
- BANDA CONTINUA DE DIAMANTE DE 10 MM
- PARA CORTE UNIVERSAL DE MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN Y PIEDRA EN GENERAL.
- LARGA VIDA DEL PRODUCTO
- SEGMENTOS DE DIAMANTE PENSADO EN CALIENTE
- ADECUADO PARA CORTE EN SECO O HÚMEDO
- DE ACUERDO CON LA NORMA EN13236

	DESCRIPCIÓN	EAN	DIÁMETRO (mm)	ESPESOR (mm)	Ø AGUJERO	CANTIDAD	PVP €
3916-115-10S-UE	DIAM-DISC 115 UNIVERSAL EXTRA	7314150455270	115	2.5	22.23	100	11,30
3916-125-10S-UE	DIAM-DISC 125 UNIVERSAL EXTRA	7314150455287	125	2.5	22.23	100	13,90
3916-150-10S-UE	DIAM-DISC 150 UNIVERSAL EXTRA	7314150455294	150	3.0	22.23	50	16,55
3916-180-10S-UE	DIAM-DISC 180 UNIVERSAL EXTRA	7314150455300	180	3.0	22.23	50	17,55
3916-230-10S-UE	DIAM-DISC 230 UNIVERSAL EXTRA	7314150455317	230	3.2	22.23	25	24,65


DISCO DE DIAMANTE PARA USO UNIVERSAL



3917-XXX-7S-U

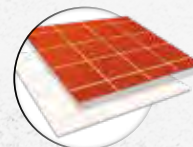


- SEGMENTOS DE DIAMANTE SINTERIZADOS DE 7 MM
- PARA USO EN LOSAS DE CEMENTO Y MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN DE USO GENERAL
- ADECUADO PARA CORTE EN SECO O HÚMEDO.
- DE ACUERDO CON LA NORMA EN13236


	DESCRIPCIÓN	EAN	DIÁMETRO [mm]	ESPESOR [mm]	Ø AGUJERO	CANTIDAD	PVP €
3917-115-7S-U	DIAM-DISC 115 UNIVERSAL	7314150455249	115	2.0	22.23	100	6,10
3917-125-7S-U	DIAM-DISC 125 UNIVERSAL	7314150455256	125	2.0	22.23	100	8,10
3917-230-7S-U	DIAM-DISC 230 UNIVERSAL	7314150455263	230	2.6	22.23	25	18,00

DISCO DE DIAMANTE PARA CERÁMICOS

3916-XXX-10P-CE



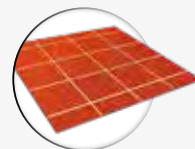
- BANDA CONTINUA DE DIAMANTE DE 10 MM
- CALIDAD DE DIAMANTE PREMIUM PARA RESULTADOS DE ALTA CALIDAD EN PORCELANA, CERÁMICA, VIDRIO, MÁRMOL, TERRACOTA, GRANITO, PIZARRA, PIEDRA RECONSTITUIDA, PAVIMENTOS Y REVESTIMIENTOS
- HOJA EXTRA FINA (1.2 MM) PARA CORTE A ALTA VELOCIDAD Y REDUCCIÓN DE DESPERDICIO DE MATERIAL
- BRIDA REFORZADA EN EL CENTRO DE ACERO PARA GARANTIZAR CORTES DELGADOS Y RECTOS SIN DAÑAR LA LOSETA
- SEGMENTOS DE DIAMANTES SINTERIZADOS
- ADECUADO PARA CORTE EN SECO O HÚMEDO
- DE ACUERDO CON LA NORMA EN13236

	DESCRIPCIÓN	EAN	DIÁMETRO (mm)	ESPESOR (mm)	Ø AGUJERO	CANTIDAD	PVP €
3916-115-10P-CE	DIAM-DISC 115 CERAMIC EXTRA	7314150455348	115	1.2	22.23	100	16,50
3916-125-10P-CE	DIAM-DISC 125 CERAMIC EXTRA	7314150455355	125	1.2	22.23	100	20,40


DISCO DE DIAMANTE PARA CERÁMICOS



3917-XXX-7S-C



- SEGMENTOS SINTERIZADOS DE DIAMANTE DE 7 MM
- PARA CORTAR CERÁMICA, GRANITO, MÁRMOL, PIZARRA, BALDOSAS
- GRAN RENDIMIENTO A UN PRECIO ASEQUIBLE.
- ADECUADO PARA CORTE EN SECO O HÚMEDO.
- DE ACUERDO CON LA NORMA EN13236

	DESCRIPCIÓN	EAN	DIÁMETRO (mm)	ESPESOR (mm)	Ø AGUJERO	CANTIDAD	PVP €
3917-115-7S-C	DIAM-DISC 115 CERAMIC	7314150455324	115	2.0	22.23	100	6,30
3917-125-7S-C	DIAM-DISC 125 CERAMIC	7314150455331	125	2.0	22.23	100	7,90



BAHCO

www.bahco.com

ABRASIVOS-2020



7 314150 472543 >